

JOULIN FOAM GRIPPER

Concepto Plug & Pick

INVENTOR DEL INNOVADOR CONCEPTO "GARRA DE VACÍO" EN 1969

CONECTE LA GARRA Y ÉSTA MANIPULARÁ PRODUCTOS DE DISTINTAS FORMAS, TAMAÑOS, MATERIALES Y PESOS... SIN NINGÚN AJUSTE O CAMBIO

- Técnica patentada de bajo vacío
- Sistema de válvulas auto-regulables e independientes
- Versátil manipulación del producto, el elemento de separación de capas y el palét – multipropósito – polivalente.
- Reducidas dimensiones y ligero

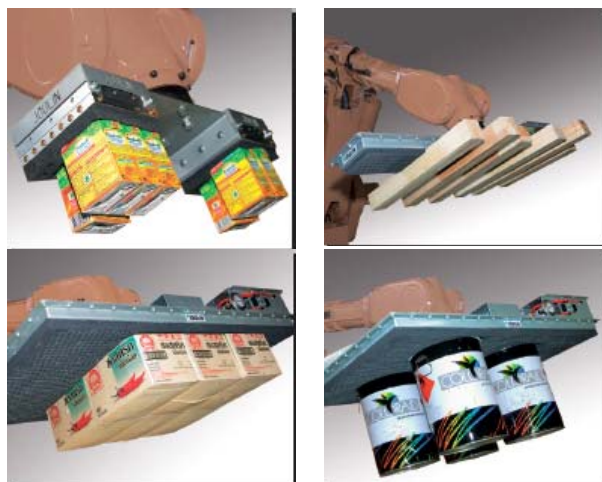


TC 20/40



| | P&P 12/12 | P&P 12/23 | | P&P 12/40 | | P&P 20/40 | | P&P 16/60 | |
|-----------|-----------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|
| | ICV | TC | TL | TC | TL | TC | TL | TC | TL |
| A (mm) | 121 | 230 | | 400 | | 400 | | 600 | |
| B (mm) | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 200 | | 160 | |
| C (mm) | 90 | 75 | 59 | 75 | 59 | 75 | 59 | 75 | 59 |
| Peso (kg) | 1,5 | 2,10 | 1,35 | 3,30 | 2,25 | 5,65 | 3,40 | 6,30 | 4,10 |

- **ICV:** Incorpora cartuchos de vacío COAX[®], Bi 03
- **TC y TL:** Incorporan cartuchos de vacío COAX[®] Si 32



CARACTERÍSTICAS DE LAS GARRAS

- Capacidad de aspiración independiente de la superficie de la cubierta (TC).
- Posibilidad de apilar y desapilar con la misma garra.
- Instalación muy rápida.
- Aspiración generada por bombas de vacío multi-etapa con tecnología COAX[®], bajo mantenimiento.
- Protector integrado.
- Ahorro de energía gracias a la tecnología COAX[®].
- Adaptable a las instalaciones ya existentes.

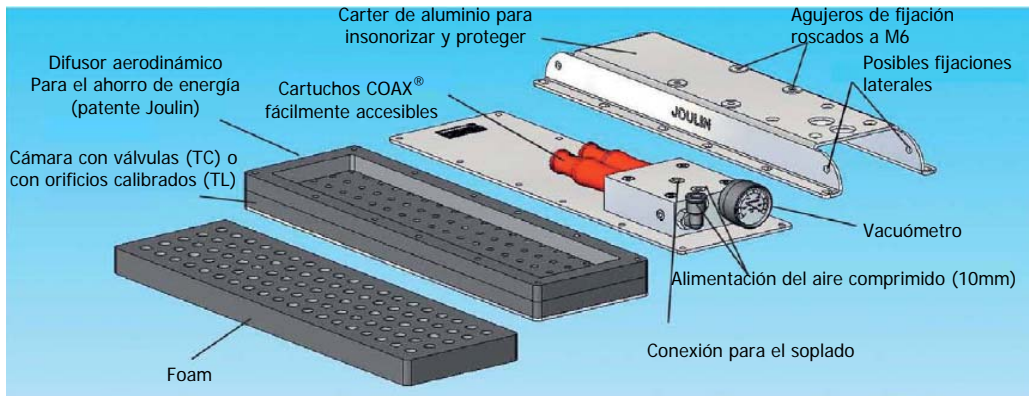
POSIBILIDAD DE REALIZAR DISEÑOS PERSONALIZADOS, ECONÓMICOS Y EN POCO TIEMPO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS "FOAM GRIPPER" JOULIN

| Tecnología | "FOAM GRIPPER" JOULIN | |
|---|---|--|
| | Calibración sensible | Calibración poco sensible |
| Válvula (TC) | Es necesario un caudal pequeño para cerrar la válvula | Es necesario un gran caudal para cerrar la válvula |
| Orificio calibrado (TL) | Es necesario un caudal pequeño para alcanzar un nivel de vacío adecuado | Es necesario un gran caudal para alcanzar un nivel de vacío adecuado |
| Vida útil del foam | + | +++ |
| Capacidad de alzado en kg. | + | +++ |
| Tolerancia a la porosidad del producto | + | +++ |
| Tolerancia a las deformaciones o ranuras en el producto | + | +++ |
| Capacidad de alzado de productos pequeños | + | +++ |
| Posibilidad de que se obstruya | Fácil | Difícil |
| Caudal de aspiración necesario | Pequeño | Grande |

| Características de la aplicación | | Soluciones recomendadas | |
|---|-------------|--|------------|
| | | Distancia entre los agujeros de aspiración | Tecnología |
| Dimensiones del producto a manipular | Grandes | 40 mm | TC o TL |
| | Pequeñas | 20 mm | TC |
| Giro del material durante la manipulación | | 20 o 40 mm | TL |
| Superficie (%) de la garra cubierta por los productos a manipular | 80-100% | 20 o 40 mm | TC o TL |
| | <80% | 20 o 40 mm | TC |
| Porosidad del producto a manipular | Poco poroso | 20 o 40 mm | TC o TL |
| | Muy poroso | 20 mm | TC |

Joulin tiene un sistema patentado que aplica en las "FOAM GRIPPER" modelo TC, que utilizando válvulas dos veces menos sensibles que la competencia, con un mismo generador de vacío, permite alargar la vida útil del foam, obteniendo un mayor rendimiento en el uso industrial.



| Garra | Referencia | Tecnología | Distancia entre los agujeros de aspiración | Longitud (mm) | Ancho (mm) | Alto* (mm) | Peso (kg) | Nº agujeros | Cons. de aire comprimido a 6 bars | Caudal aspirado a presión atmosférica |
|-----------|-----------------|--------------------|--|---------------|------------|------------|-----------|-------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| ICV 12/12 | ICV 12/12 - P20 | ICV | 20 mm | 120 | 120 | 90 | 1,5 | 25 | 4 NI/sec | 405 NI/min |
| | ICV 12/12 - P40 | | 40 mm | | | | | 9 | 1,5 NI/sec | 146 NI/min |
| P&P 12/23 | TC 12/23 - P20 | Válvula | 20 mm | 230 | 120 | 75 | 2,3 | 50 | 1,75 NI/sec | 360 NI/min |
| | TC 12/23 - P40 | | 40 mm | | | | | 15 | 1,75 NI/sec | 198 NI/min |
| | TL 12/23 - P20 | Orificio Calibrado | 20 mm | | | | | 50 | 1,75 NI/sec | 198 NI/min |
| | TL 12/23 - P40 | | 40 mm | | | | | 15 | 1,75 NI/sec | 198 NI/min |
| P&P 12/40 | TC 12/40 - P20 | Válvula | 20 mm | 400 | 120 | 75 | 3,55 | 95 | 3,5 NI/sec | 720 NI/min |
| | TC 12/23 - P40 | | 40 mm | | | | | 30 | 1,75 NI/sec | 360 NI/min |
| | TL 12/40 - P20 | Orificio Calibrado | 20 mm | | | | | 95 | 3,5 NI/sec | 396 NI/min |
| | TL 12/40 - P40 | | 40 mm | | | | | 30 | 1,75 NI/sec | 198 NI/min |
| P&P 20/40 | TC 20/40 - P20 | Válvula | 20 mm | 400 | 200 | 75 | 6,15 | 171 | 7 NI/sec | 1440 NI/min |
| | TC 20/40 - P40 | | 40 mm | | | | | 50 | 3,5 NI/sec | 720 NI/min |
| | TL 20/40 - P20 | Orificio Calibrado | 20 mm | | | | | 171 | 7 NI/sec | 792 NI/min |
| | TL 20/40 - P40 | | 40 mm | | | | | 50 | 3,5 NI/sec | 396 NI/min |
| P&P 16/60 | TC 16/60 - P20 | Válvula | 20 mm | 600 | 160 | 75 | 7,20 | 203 | 7 NI/sec | 1440 NI/min |
| | TC 16/60 - P40 | | 40 mm | | | | | 60 | 3,5 NI/sec | 720 NI/min |
| | TL 16/60 - P20 | Orificio Calibrado | 20 mm | | | | | 203 | 7 NI/sec | 792 NI/min |
| | TL 16/60 - P40 | | 40 mm | | | | | 60 | 3,5 NI/sec | 396 NI/min |

* Sin contar el foam

Espesor estándar del foam 20mm - se puede suministrar con otro espesor y construir en materiales diversos

Opciones disponibles:

- Foam equipado con filtro
- Garras con ventosas en lugar de foam (sólo para las versiones de 40mm de distancia entre agujeros)

PALETIZADO AL FINAL DE LA LÍNEA

APLICACIÓN:

- Paletizar y/o despaletizar capas de productos envueltos, envasados, empaquetados, etc. en el medio o al final de la línea de producción.
- Las capas puede estar torcidas y deformadas, así como compuestas de varios paquetes o cajas. Las capas pueden no estar completas.
- Las dimensiones de las cajas, embases, etc. son muy variadas.
- También es posible manipular las planchas de cartón y los palés.



SOLUCIÓN JOULIN

- Una única herramienta (garra) para manipular cualquier tamaño de caja de cartón así como planchas y los palés sin ningún tipo de ajuste.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas retorcidas y deformadas.
 - La garra puede manipular capas enteras o parciales, así como cajas, paquetes, etc. por separado.
 - Existe la posibilidad de coger y dejar por zonas (facilita la construcción de la capa).

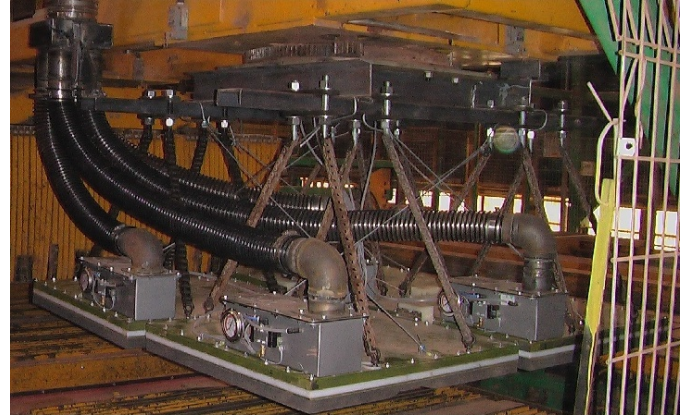


- Se evita la concepción de una herramienta múltiple.
- No se pierde el tiempo en cambiar o ajustar la herramienta para diferentes productos.

MANIPULACIÓN DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

APLICACIÓN :

- Manipulación de materiales de construcción tales como ladrillos, tejas, bloques de cemento.
- Las capas pueden estar torcidas y deformadas, así como compuestas de varios elementos. Las capas pueden no estar completas.



- Las dimensiones de los productos a manipular son muy variadas.
- Ambiente polvoriento (arena).

SOLUCIÓN JOULIN

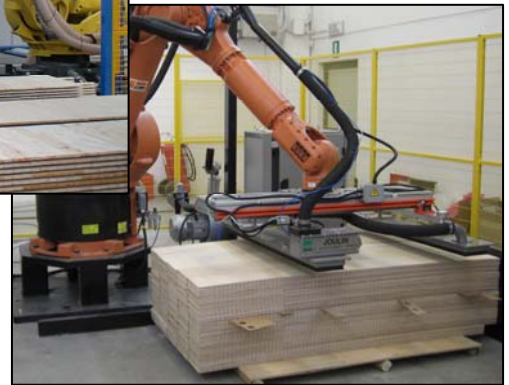
- Una única herramienta (garra) para manipular cualquier tamaño del material, así como los palés sin realizar ningún tipo de ajuste.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas retorcidas y deformadas.
- La garra puede manipular capas enteras o parciales, así como materiales por separado.
- Existe la posibilidad de coger o dejar por zonas (facilita la construcción de la capa).
- Se evita la concepción de una herramienta múltiple.
- No se pierde el tiempo en cambiar o ajustar la herramienta para diferentes productos.
- No daña el producto.



MANIPULACIÓN DE PUERTAS, PANELES, PARQUET...

APLICACIÓN

- Paletizar y/o despaletizar puertas, partes de muebles, paquet paneles, etc.
- Las capas pueden estar torcidas y deformadas, así como puestas de varios elementos. Las capas pueden no estar completas.
- Las dimensiones de los elementos a manipular son muy variadas.
- Los elementos a manipular pueden tener grietas, ventanas, etc., dispuestas sobre la superficie del producto de forma aleatoria.
- El ambiente es polvoriento.



SOLUCIÓN JOULIN

- Una única herramienta (garra) para manipular puertas, paneles, etc. de cualquier dimensión sin realizar ningún ajuste.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas torcidas y deformadas.
- La garra puede manipular capas enteras o parciales, así como partes por separado.



- No le afecta el serrín.
- La garra acepta grietas, ventanas, etc., en cualquier sitio de la superficie del producto.
- No se pierde tiempo en cambiar o ajustar la herramienta para diferentes productos.
- Existe la posibilidad de coger y dejar por zonas (facilita la construcción de la capa).



ALIMENTAR O EVACUAR EN AUTOCLAVE

APLICACIÓN

- Entrada y/o salida de piezas de uno o más autoclaves en un célula robotizada.
- Las formas y dimensiones de las latas, los tarros y los botes, etc. pueden ser muy diferentes de una campaña a otra. Los materiales empleados pueden ser de plástico, aluminio, cristal, etc.
- Los botes, etc. pueden estar húmedos y calientes.



SOLUCIÓN JOULIN

- Una única herramienta para manipular todos los elementos (excepto rejillas de acero inoxidable) sin realizar ningún tipo de ajuste. Posibilidad de manejar las planchas de cartón y los palés.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas torcidas y deformadas.
- La garra puede manejar capas enteras y parciales así como productos por separado.
- No se pierde el tiempo en cambiar o ajustar la herramienta entre las diferentes campañas de producción.
- Existe la posibilidad de coger o liberar por zonas (facilita la construcción de la capa).



PALETIZAR LATAS, BARRILES Y CUBOS

APLICACIÓN :

- Manipulación de contenedores de plástico, acero, aluminio, etc. por la tapa y construir una capa en un palé.
- El espesor de las tapas puede ser fino mientras que la diferencia de nivel entre el centro y el borde de la tapa puede ser importante.
- Las dimensiones de los productos a manipular son muy variadas.
- Algunos productos pueden estar agrupados por capas bajo una película de plástico.



SOLUCIÓN JOULIN

- Una única herramienta (garra) para manipular todas las formas y dimensiones de las latas, cubos, etc., así como los palés.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas torcidas y deformadas.
- La garra puede manipular capas enteras o parciales, así como partes por separado.
- Existe la posibilidad de coger o dejar por zonas (facilita la construcción de la capa).
- Se evita la concepción de una herramienta múltiple.
- No se pierde el tiempo en cambiar o ajustar la herramientas para diferentes productos.
- No daña el producto.



PALETIZAR / DESPALETIZAR CAPAS DE LATAS

APLICACIÓN

- Paletizar y/o despaletizar capas de latas.
- Las capas pueden estar torcidas y deformadas.
- Las dimensiones de las latas son muy variadas.
- También es posible manipular las planchas de cartón y los palés.



SOLUCIÓN JOULIN

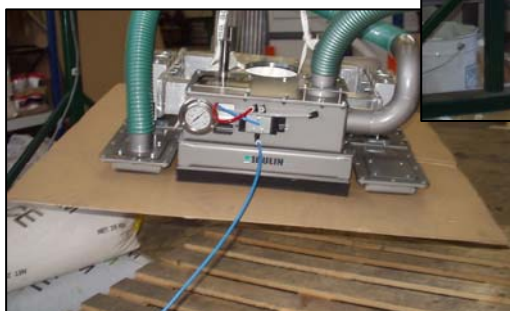
- Una única herramienta (garra) para manipular cualquier tamaño de lata, en acero o aluminio, sin ningún tipo de ajuste.
- La garra acepta (dentro de ciertos límites) capas torcidas y deformadas.
- La garra puede manejar capas enteras y parciales así como productos por separado.
- La garra puede manejar planchas de cartón y palés.
- Existe la posibilidad de coger y dejar por zonas (facilita la construcción de la capa).
- El manipulador requiere menos capacidad de carga que con las soluciones magnéticas.



APILAMIENTO / DESAPILAMIENTO DE SACOS

APLICACIÓN

- Apilar y/o desapilar sacos que contengan diversos materiales, tales como cemento, gravilla, etc. por capa o por unidad.
- Las capas pueden estar torcidas y deformadas, así como compuestas de varios elementos. Las capas pueden no estar compleas.
- Las dimensiones de los sacos son muy variadas.
- También es posible la manipulación de planchas de cartón y los palés.



SOLUCIÓN JOULIN

- Una única herramienta (garra) para manipular cualquier tipo de saco, plancha, palé.
- Se evita la concepción de una herramienta múltiple.
- No se pierde el tiempo en cambiar o ajustar la herramienta para diferentes productos.
- La garra acepta distintos tamaños de sacos sin ningún tipo de ajuste.
- Capacidad para manipular capas completas (dependiendo de las características del saco).

